

finiture rasature

LG 22

Rasante di colore bianco



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco, applicabile a mano, a base di inerti selezionati di finissima granulometria, legante idraulico e additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

LG 22 viene fornito in sacchi speciali da 20 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Le superfici devono essere complanari, uniformi ed umide. Asportare prima dell'applicazione eventuali polveri, efflorescenze, eventuali tracce di disarmante, mediante lavaggio con idropulitrice. Per l'applicazione operare come segue: verificare che il supporto sia umido altrimenti provvedere ad inumidirlo; impastare 100 kg di prodotto con 48/50 litri di acqua; agitare evitando in ogni caso un eccessivo inglobamento d'aria. L'impasto così preparato va lasciato riposare per 15 minuti circa. Applicare con la spatola metallica in due o più passate incrociando il senso di applicazione fino ad ottenere una superficie liscia priva di giunture e sormonti.

Se l'applicazione viene effettuata su sottofondi particolarmente assorbenti applicare PRG 10 diluito 1:10 come isolante.

Campi di impiego

LG 22 può essere utilizzato come lisciatura in interni ed esterni di superfici intonacate con premiscelati a base calce-legante idraulico, purché libere

da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti. LG 22 non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Non applicare su calcestruzzo e su supporti che presentino irregolarità superiori a 5 mm. Evitare l'utilizzo su supporti molto assorbenti se non trattati con primer tipo PRG 10.

Voci di capitolato

I supporti da finire devono essere puliti, liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti. Asportare o consolidare ogni parte incoerente o instabile. Sul supporto così preparato, eventualmente inumidito, si applica il rasante LG 22 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte accuratamente selezionato, legante idraulico bianco e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 1-1,3 kg/m² per mm di spessore. La finitura deve essere eseguita in fase plastica, applicando lo stesso prodotto a più passate utilizzando la spatola metallica fino ad ottenere una superficie completamente liscia.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Peso specifico	850 kg/m ³ deter. in cad. lib.
Diametro massimo	< 0,1 mm
Ritiro plastico	Ass. in cond. termoigr. stand.
Acqua d'impasto	48-50% circa
Resa teorica	1/1,3 kg/m ² per spessori di 1 mm
Spess. massimo di applicazione	3 mm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	1 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg (cat. CS II)	2,5 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	10
Adesione su laterizio	0,6 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W0
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,60 W/mK (valore tabulato)

Avvertenze

Non mescolare LG 22 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione (forte vento o pieno sole). Nel caso di applicazioni in esterno, in caso di prolungata esposizione alle intemperie, è necessaria l'applicazione di idonea pittura idrorepellente. Si consiglia di non utilizzare LG 22 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Non applicare su supporti incoerenti e non superare gli spessori di 3 mm. Non è idoneo a ricevere rivestimenti con materiali lapidei o ceramici e stucchi marmorizzati, in ogni caso le pitture saranno applicate a indurimento dell'LG 22 completamente avvenuto (28 gg).

